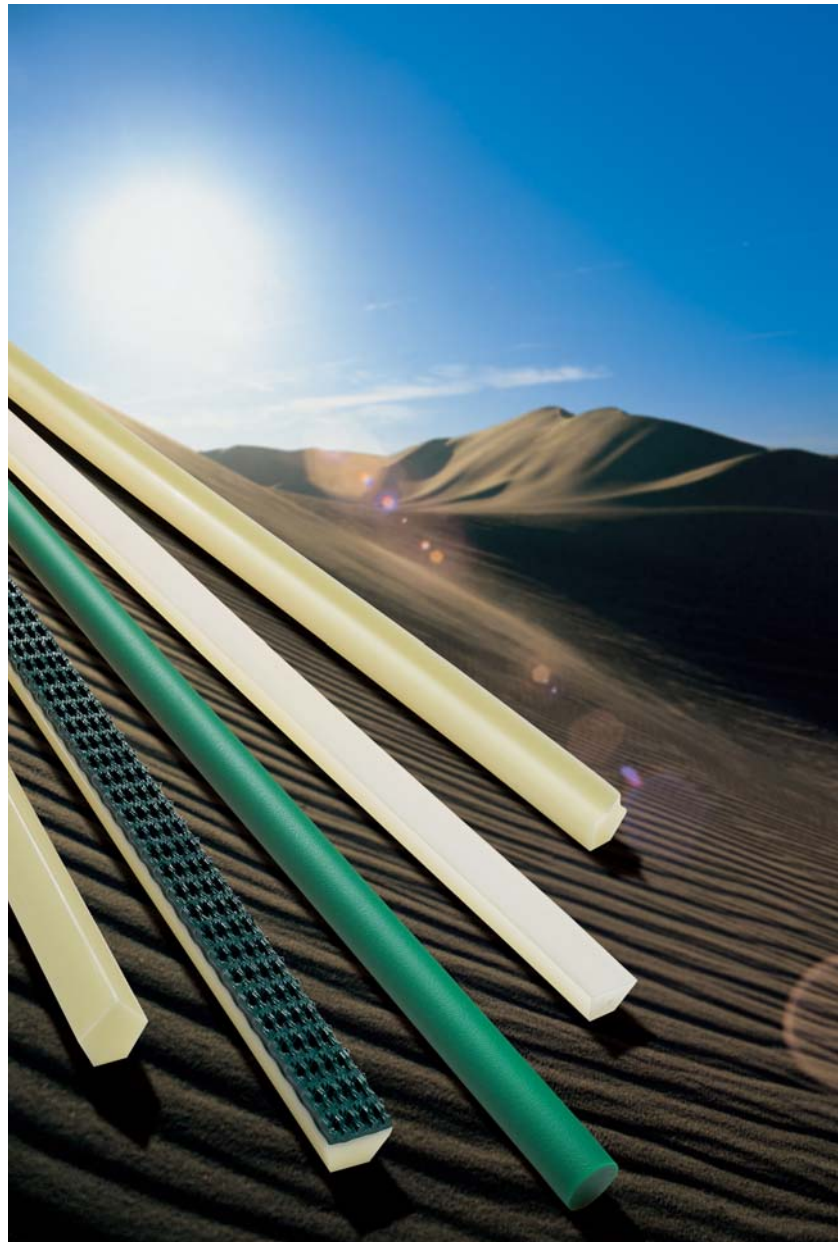


Fördern mit Profil

Verschweißbare
Kunststoffprofilriemen für
Förder- und
Antriebstechnik



NSW-Profilriemen

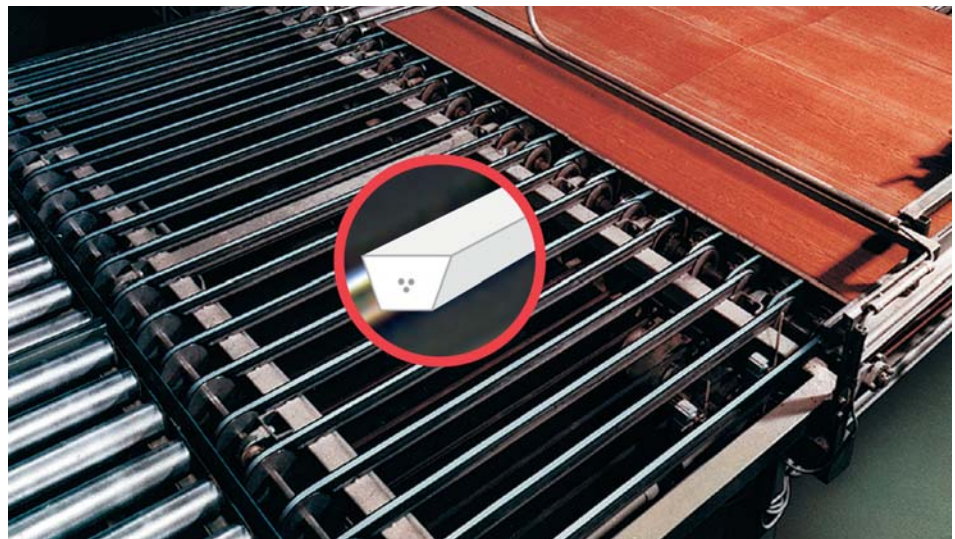
Seit mehr als zwei Jahrzehnten produzieren die Norddeutsche Seekabelwerke GmbH & Co. KG verschweißbare Profilriemen, die u.a. weltweit in Transportanlagen der verschiedensten Industrien eingesetzt werden.

Die Fertigung aus thermoplastischen Polyurethan- bzw. Polyesterelastomeren sowie der hohe Standard der Qualitätssicherung bieten die Gewähr für dauerhaft wirtschaftliche Lösungen. Aufgrund der zahlreichen Profilvarianten wird somit ein breites Spektrum von Einsatzmöglichkeiten erschlossen.

Das Ablängen des Bedarfs von der Vorratsrolle ermöglicht eine wirtschaftliche Lagerung.

Ein schneller Einbau mit einem handlichen Schweißgerät direkt in der Anlage ohne Demontage von Maschinenteilen reduziert die Maschinenstillstandszeiten erheblich.

Eine materialbedingte hohe Abriebfestigkeit ermöglicht eine lange Lebensdauer der Transportriemen.



- Schneller Einbau ohne Demontage von Maschinenteilen
- Öl-, Fett- und weitgehende Chemikalienbeständigkeit
- Einfache Verbindungsmöglichkeit durch handliches Schweißgerät
- Unempfindlich gegenüber Staub, Schmutz und Feuchtigkeit
- Lange Lebensdauer durch große Abriebfestigkeit
- Hohe Zug- und Reißfestigkeit

Diverse Einsatzmöglichkeiten:

- Holzbearbeitungsmaschinen
- Verpackungsmaschinen
- Fliesentransportanlagen
- Rollenförderer
- Steinzeugverarbeitungsanlagen
- Textilmaschinen
- Glastransportanlagen
- Tabletttransportanlagen in der Gastronomie
- Konserventransportanlagen

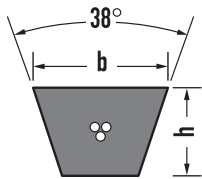
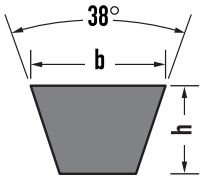
NSW-Profilriemen

Lieferprogramm

	Material PUW Polyurethanelastomer Shore 85 A / 32 D · Shore 87 A / 34 D	Material PW Polyesterelastomer Shore 92 A / 40 D	Material PH Polyesterelastomer Shore 55 D
 Standard-Keilriemen nach DIN 2215, in den Nenngrößen: 8 – 10 – 13 – 17 – 19 – 20 – 22 – 25 – 32 mm	Seite 4	Seite 5	Seite 6
 Standard-Keilriemen nach DIN 2215 mit Zugträger, in den Nenngrößen: 13 – 17 – 22 mm	Seite 4	Seite 5	
 Standard-Keilriemen, formgezahnt mit Zugträger, gemäß NSW-Spezifikation in den Nenngrößen: 13 – 17 mm		Seite 6	
 Standard-Keilriemen nach DIN 2215, beschichtet mit ca. 3,5 mm Supergrip, lieferbar mit und ohne Zugträger, in den Nenngrößen: 10 – 13 – 17 – 22 mm	Seite 7	Seite 7	
 Rundriemen, gemäß NSW-Spezifikation, in den Nenngrößen: 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 6,3 – 7 – 8 – 9 – 9,5 – 10 – 12 – 12,5 – 15 – 18 – 20 mm		Seite 8	Seite 9 Seite 10
 Rundriemen mit Zugträger, gemäß NSW-Spezifikation, in den Nenngrößen: 8 – 9,5 – 10 – 12 – 15 mm		Seite 9	Seite 10 Seite 11
 Flachriemen, gemäß NSW-Spezifikation, lieferbar in Breiten von 10 - 100 mm			Seite 11
 Spitzkeilriemen Form 1, gemäß NSW-Spezifikation, in den Nenngrößen: 13 – 17 – 20 – 22 mm			Seite 12
 Spitzkeilriemen Form 2, gemäß NSW-Spezifikation, in den Nenngrößen: 13 – 17 – 20 – 22 mm			Seite 12
 Spitzkeilriemen Form 1, gemäß NSW-Spezifikation, mit Zugträger, in den Nenngrößen: 17 – 22 mm			Seite 12
 Spitzkeilriemen Form 2, gemäß NSW-Spezifikation, mit Zugträger, in den Nenngrößen: 17 – 22 mm		Seite 12	
 Keilleistengurte, gemäß NSW-Spezifikation, lieferbar bis 50 mm Breite			Seite 12
 Doppelkeilriemen, gemäß NSW-Spezifikation, in den Nenngrößen: 13 x 10 – 17 x 14 – 22 x 17 mm			Seite 13
 Parallelkeilriemen, gemäß NSW-Spezifikation, in den Nenngrößen: 12 x 6 x 4 – 21 x 8 x 8,5 – 25 x 8 x 10,5 – 30 x 8 x 13 – 15 x 8 x 5,5 mm			Seite 13

NSW-Profilriemen

Keilriemen



Keilriemen (Abmessungen nach DIN 2215)

- Material: PUW, Polyurethanelastomer, Shore-Härte 85A, 32D
- Einsatzbereich: 0° bis 80 °C

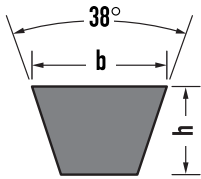
Type	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PUW 10	10	6	63	ohne	1,5 - 3,0%	35
			71	ohne		50
			80	ohne		60
PUW 13	13	8	80	ohne	1,5 - 3,0%	60
			90	ohne		85
			100	ohne		100
PUW 17	17	11	100	ohne	1,5 - 3,0%	100
			112	ohne		140
			125	ohne		180
PUW 22	22	14	140	ohne	1,5 - 3,0%	170
			160	ohne		240
			200	ohne		300

Type	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PUW RP 13	13	8	140	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 85
			140	Polyester	0,5 - 1,0%	geknotet 280
PUW RP 17	17	11	180	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 100
			180	Polyester	0,5 - 1,0%	geknotet 320
PUW RP 22	22	14	200	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 170
			200	Polyester	0,5 - 1,0%	geknotet 350

Maße in mm

NSW-Profilriemen

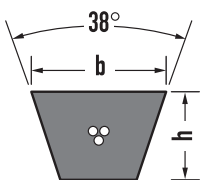
Keilriemen



Keilriemen (Abmessungen nach DIN 2215)

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 8	8	5	56	ohne	1,5 - 3,0 %	30
			63	ohne	1,5 - 3,0 %	45
			71	ohne	1,5 - 3,0 %	55
PW 10	10	6	71	ohne	1,5 - 3,0 %	50
			80	ohne	1,5 - 3,0 %	70
			90	ohne	1,5 - 3,0 %	85
PW 13	13	8	90	ohne	1,5 - 3,0 %	80
			100	ohne	1,5 - 3,0 %	120
			112	ohne	1,5 - 3,0 %	145
PW 17	17	11	125	ohne	1,5 - 3,0 %	140
			140	ohne	1,5 - 3,0 %	210
			160	ohne	1,5 - 3,0 %	250
PW 19	19	12	140	ohne	1,5 - 3,0 %	160
			160	ohne	1,5 - 3,0 %	250
			180	ohne	1,5 - 3,0 %	300
PW 20	20	12,5	140	ohne	1,5 - 3,0 %	190
			160	ohne	1,5 - 3,0 %	290
			180	ohne	1,5 - 3,0 %	350
PW 22	22	14	160	ohne	1,5 - 3,0 %	230
			180	ohne	1,5 - 3,0 %	350
			200	ohne	1,5 - 3,0 %	420
PW 25	25	16	180	ohne	1,5 - 3,0 %	300
			200	ohne	1,5 - 3,0 %	450
			224	ohne	1,5 - 3,0 %	540
PW 32	32	20	224	ohne	1,5 - 3,0 %	500
			250	ohne	1,5 - 3,0 %	700
			280	ohne	1,5 - 3,0 %	900

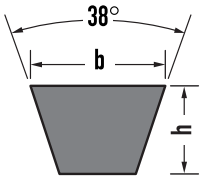


Type	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW RK 13	13	8	140	Kevlar	0,3 - 0,5 %	geknotet 300
PW RP 13	13	8	140	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 120
				Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 300
PW RK 17	17	11	160	Kevlar	0,3 - 0,5 %	geknotet 320
PW RP 17	17	11	160	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 210
				Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 330
PW RP 22	22	14	180	Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 380

Maße in mm

NSW-Profilriemen

Keilriemen

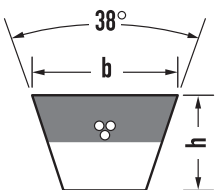


Keilriemen (Abmessungen nach DIN 2215)

- Material: PH, Polyesterelastomer, Shore-Härte 55D
- Einsatzbereich: -5° bis 80 °C

Type	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PH 8	8	5	71	ohne	1,5 - 3,0 %	45
			80	ohne	1,5 - 3,0 %	90
			90	ohne	1,5 - 3,0 %	110
PH 10	10	6	90	ohne	1,5 - 3,0 %	70
			100	ohne	1,5 - 3,0 %	140
			112	ohne	1,5 - 3,0 %	170
PH 13	13	8	112	ohne	1,5 - 3,0 %	120
			125	ohne	1,5 - 3,0 %	240
			140	ohne	1,5 - 3,0 %	285
PH 17	17	11	140	ohne	1,5 - 3,0 %	210
			160	ohne	1,5 - 3,0 %	420
			180	ohne	1,5 - 3,0 %	490
PH 20	20	12,5	180	ohne	1,5 - 3,0 %	290
			200	ohne	1,5 - 3,0 %	580
			224	ohne	1,5 - 3,0 %	680
PH 22	22	14	200	ohne	1,5 - 3,0 %	350
			224	ohne	1,5 - 3,0 %	700
			250	ohne	1,5 - 3,0 %	820
PH 25	25	16	224	ohne	1,5 - 3,0 %	450
			250	ohne	1,5 - 3,0 %	900
			280	ohne	1,5 - 3,0 %	1050

Maße in mm

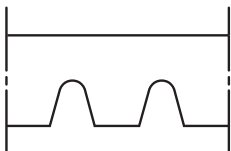


Keilriemen formgezahnt, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

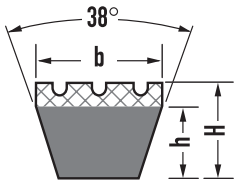
Type	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW RP 13 formgezahnt	13	8	125	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 120
PW RP 17 formgezahnt	17	11	140	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 210

Maße in mm



NSW-Profilriemen

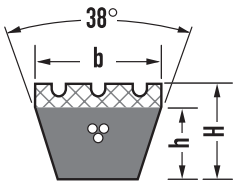
Keilriemen mit Supergrip



Keilriemen mit Supergrip (Abmessungen nach DIN 2215)

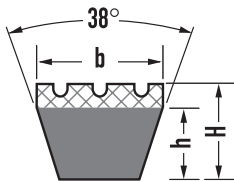
- Material: PUW, Polyurethanelastomer, Shore-Härte 85A, 32D
- Einsatzbereich: 0° bis 80 °C

Type	b	h	H	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PUW 13 SG	13	8	11,5	112	ohne	1,5 - 3,0%	110
				125	ohne	1,5 - 3,0%	165
PUW 17 SG	17	11	14,5	125	ohne	1,5 - 3,0%	180
				140	ohne	1,5 - 3,0%	210



Type	b	h	H	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PUWRP13SG	13	8	11,5	140	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 85
PUWRP17SG	17	11	14,5	160	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 140
PUWRP22SG	22	14	17,5	180	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 240

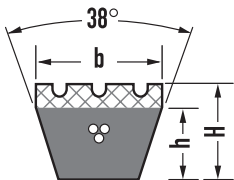
Maße in mm



Keilriemen mit Supergrip (Abmessungen nach DIN 2215)

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	b	h	H	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 10 SG	10	6	9,5	100	ohne	1,5 - 3,0%	100
				112	ohne	1,5 - 3,0%	120
PW 13 SG	13	8	11,5	125	ohne	1,5 - 3,0%	160
				140	ohne	1,5 - 3,0%	185
PW 17 SG	17	11	14,5	160	ohne	1,5 - 3,0%	250
				180	ohne	1,5 - 3,0%	280
PW 22 SG	22	14	17,5	180	ohne	1,5 - 3,0%	350
				200	ohne	1,5 - 3,0%	400

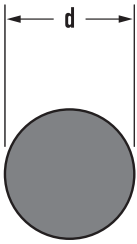


Type	b	h	H	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PWRP 13 SG	13	8	11,5	140	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 120
PWRP 17 SG	17	11	14,5	160	Polyester	0,5 - 1,0%	geschweißt 210

Maße in mm

NSW-Profilriemen

Rundriemen



Rundriemen, gemäß NSW-Spezifikation

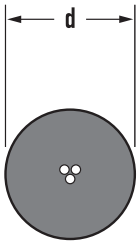
- Material: PUW, Polyurethanelastomer, Shore-Härte 87A, 34D
- Einsatzbereich: 0° bis 80 °C

Type	Durchmesser d	Scheiben ϕ d min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PUW 2	2	18	ohne	1,5 - 3,0 %	2
		20	ohne	1,5 - 3,0 %	3
		25	ohne	1,5 - 3,0 %	4,5
PUW 3	3	22	ohne	1,5 - 3,0 %	5
		25	ohne	1,5 - 3,0 %	7
		30	ohne	1,5 - 3,0 %	10
PUW 4	4	30	ohne	1,5 - 3,0 %	9,5
		35	ohne	1,5 - 3,0 %	12
		40	ohne	1,5 - 3,0 %	18
PUW 5	5	35	ohne	1,5 - 3,0 %	12
		40	ohne	1,5 - 3,0 %	19
		45	ohne	1,5 - 3,0 %	25
PUW 6	6	45	ohne	1,5 - 3,0 %	19
		50	ohne	1,5 - 3,0 %	30
		55	ohne	1,5 - 3,0 %	37
PUW 6,3	6,3	45	ohne	1,5 - 3,0 %	19
		50	ohne	1,5 - 3,0 %	30
		55	ohne	1,5 - 3,0 %	37
PUW 7	7	50	ohne	1,5 - 3,0 %	26
		55	ohne	1,5 - 3,0 %	40
		60	ohne	1,5 - 3,0 %	55
PUW 8	8	60	ohne	1,5 - 3,0 %	35
		65	ohne	1,5 - 3,0 %	50
		70	ohne	1,5 - 3,0 %	75
PUW 9	9	70	ohne	1,5 - 3,0 %	44
		75	ohne	1,5 - 3,0 %	65
		80	ohne	1,5 - 3,0 %	85
PUW 9,5	9,5	70	ohne	1,5 - 3,0 %	48
		75	ohne	1,5 - 3,0 %	70
		80	ohne	1,5 - 3,0 %	90
PUW 10	10	70	ohne	1,5 - 3,0 %	53
		75	ohne	1,5 - 3,0 %	75
		80	ohne	1,5 - 3,0 %	95
PUW 12	12	90	ohne	1,5 - 3,0 %	80
		100	ohne	1,5 - 3,0 %	120
		120	ohne	1,5 - 3,0 %	165
PUW 12,5	12,5	90	ohne	1,5 - 3,0 %	80
		100	ohne	1,5 - 3,0 %	120
		120	ohne	1,5 - 3,0 %	165
PUW 15	15	100	ohne	1,5 - 3,0 %	125
		120	ohne	1,5 - 3,0 %	175
		145	ohne	1,5 - 3,0 %	260
PUW 18	18	120	ohne	1,5 - 3,0 %	170
		145	ohne	1,5 - 3,0 %	250
		160	ohne	1,5 - 3,0 %	380
PUW 20	20	145	ohne	1,5 - 3,0 %	210
		160	ohne	1,5 - 3,0 %	310
		180	ohne	1,5 - 3,0 %	460

Maße in mm

NSW-Profilriemen

Rundriemen



Rundriemen, gemäß NSW-Spezifikation

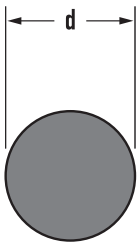
- Material: PUW, Polyurethanelastomer, Shore-Härte 87A, 34D
- Einsatzbereich: 0° bis 80 °C

Type	Durchmesser d	Scheiben ø d min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PUW RP 8	8	100	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 50
PUW RP 10	10	120	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 75
PUW RP 12	12	145	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 120
PUW RP 15	15	160	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 175

Maße in mm

Rundriemen, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

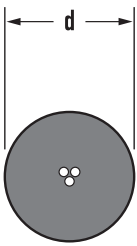


Type	Durchmesser d	Scheiben ø d min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 3	3	25	ohne	1,5 - 3,0 %	5
		30	ohne	1,5 - 3,0 %	10
		35	ohne	1,5 - 3,0 %	14
PW 4	4	35	ohne	1,5 - 3,0 %	8
		40	ohne	1,5 - 3,0 %	15
		45	ohne	1,5 - 3,0 %	25
PW 5	5	45	ohne	1,5 - 3,0 %	14
		50	ohne	1,5 - 3,0 %	25
		55	ohne	1,5 - 3,0 %	38
PW 6	6	55	ohne	1,5 - 3,0 %	20
		60	ohne	1,5 - 3,0 %	35
		65	ohne	1,5 - 3,0 %	55
PW 6,3	6,3	55	ohne	1,5 - 3,0 %	20
		60	ohne	1,5 - 3,0 %	35
		65	ohne	1,5 - 3,0 %	55
PW 8	8	70	ohne	1,5 - 3,0 %	35
		80	ohne	1,5 - 3,0 %	75
		90	ohne	1,5 - 3,0 %	100
PW 9,5	9,5	85	ohne	1,5 - 3,0 %	46
		95	ohne	1,5 - 3,0 %	100
		105	ohne	1,5 - 3,0 %	130
PW 10	10	85	ohne	1,5 - 3,0 %	50
		95	ohne	1,5 - 3,0 %	100
		105	ohne	1,5 - 3,0 %	150
PW 12	12	110	ohne	1,5 - 3,0 %	80
		125	ohne	1,5 - 3,0 %	170
		140	ohne	1,5 - 3,0 %	220
PW 12,5	12,5	110	ohne	1,5 - 3,0 %	85
		125	ohne	1,5 - 3,0 %	180
		140	ohne	1,5 - 3,0 %	240
PW 15	15	125	ohne	1,5 - 3,0 %	120
		150	ohne	1,5 - 3,0 %	260
		180	ohne	1,5 - 3,0 %	340
PW 18	18	160	ohne	1,5 - 3,0 %	175
		180	ohne	1,5 - 3,0 %	380
		200	ohne	1,5 - 3,0 %	480
PW 20	20	180	ohne	1,5 - 3,0 %	210
		200	ohne	1,5 - 3,0 %	470
		225	ohne	1,5 - 3,0 %	610

Maße in mm

NSW-Profilriemen

Rundriemen

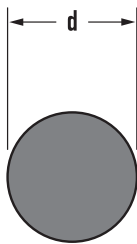


Rundriemen, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	Durchmesser d	Scheiben ø d min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW RP 15	15	180	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 250
	15	180	Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 300
PW RK 15	15	180	Kevlar	0,3 - 0,5 %	geknotet 320

Maße in mm



Rundriemen, gemäß NSW-Spezifikation

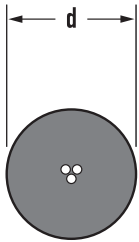
- Material: PH, Polyesterelastomer, Shore-Härte 55D
- Einsatzbereich: -5° bis 80 °C

Type	Durchmesser d	Scheiben ø d min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PH 2	2	25	ohne	1,5 - 3,0 %	10
		30	ohne	1,5 - 3,0 %	12
		35	ohne	1,5 - 3,0 %	15
PH 3	3	35	ohne	1,5 - 3,0 %	20
		40	ohne	1,5 - 3,0 %	26
		45	ohne	1,5 - 3,0 %	35
PH 4	4	50	ohne	1,5 - 3,0 %	35
		55	ohne	1,5 - 3,0 %	45
		60	ohne	1,5 - 3,0 %	58
PH 5	5	60	ohne	1,5 - 3,0 %	60
		65	ohne	1,5 - 3,0 %	75
		70	ohne	1,5 - 3,0 %	90
PH 6	6	75	ohne	1,5 - 3,0 %	85
		80	ohne	1,5 - 3,0 %	110
		85	ohne	1,5 - 3,0 %	130
PH 6,3	6,3	75	ohne	1,5 - 3,0 %	85
		80	ohne	1,5 - 3,0 %	110
		85	ohne	1,5 - 3,0 %	130
PH 8	8	95	ohne	1,5 - 3,0 %	150
		105	ohne	1,5 - 3,0 %	200
		115	ohne	1,5 - 3,0 %	250
PH 9,5	9,5	115	ohne	1,5 - 3,0 %	190
		125	ohne	1,5 - 3,0 %	250
		135	ohne	1,5 - 3,0 %	320
PH 10	10	115	ohne	1,5 - 3,0 %	190
		125	ohne	1,5 - 3,0 %	280
		140	ohne	1,5 - 3,0 %	360
PH 12	12	150	ohne	1,5 - 3,0 %	320
		160	ohne	1,5 - 3,0 %	430
		180	ohne	1,5 - 3,0 %	540
PH 12,5	12,5	150	ohne	1,5 - 3,0 %	350
		160	ohne	1,5 - 3,0 %	450
		180	ohne	1,5 - 3,0 %	570
PH 15	15	180	ohne	1,5 - 3,0 %	520
		200	ohne	1,5 - 3,0 %	680
		220	ohne	1,5 - 3,0 %	790
PH 18	18	220	ohne	1,5 - 3,0 %	740
		240	ohne	1,5 - 3,0 %	940
		260	ohne	1,5 - 3,0 %	1150
PH 20	20	240	ohne	1,5 - 3,0 %	920
		265	ohne	1,5 - 3,0 %	1180
		280	ohne	1,5 - 3,0 %	1350

Maße in mm

NSW-Profilriemen

Rundriemen und Flachriemen



Rundriemen, gemäß NSW-Spezifikation

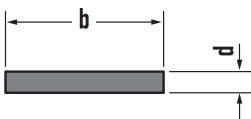
- Material: PH, Polyesterelastomer, Shore-Härte 55D
- Einsatzbereich: -5° bis 80 °C

Type	Durchmesser d	Scheiben ϕ d min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PH RP 8	8	120	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 150
	8	120	Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 300
PH RS 8	8	300	Stahl	0,3 - 0,5 %	geschlauft 650
PH RP 9,5	9,5	160	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 190
	9,5	160	Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 300
PH RK 9,5	9,5	160	Kevlar	0,3 - 0,5 %	geknotet 300
PH RS 9,5	9,5	300	Stahl	0,3 - 0,5 %	geschlauft 750
PH RP 10	10	160	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 190
	10	160	Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 300
PH RK 10	10	160	Kevlar	0,3 - 0,5 %	geknotet 300
PH RS 10	10	300	Stahl	0,3 - 0,5 %	geschlauft 750
PH RP 12	12	180	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 320
	12	180	Polyester	0,5 - 1,0 %	geknotet 400
PH RK 12	12	180	Kevlar	0,3 - 0,5 %	geknotet 410
PH RS 12	12	300	Stahl	0,3 - 0,5 %	geschlauft 850

Maße in mm

Flachriemen, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PH, Polyesterelastomer, Shore-Härte 55D
- Einsatzbereich: -5° bis 80 °C



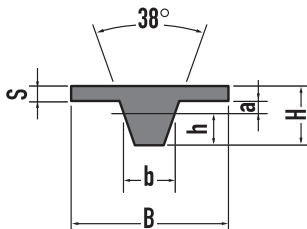
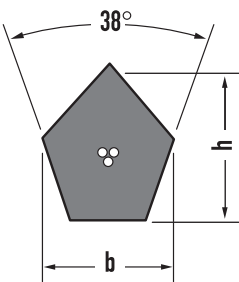
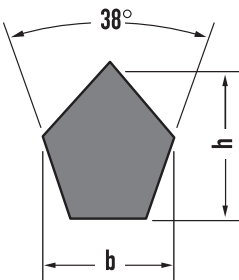
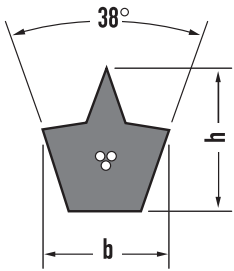
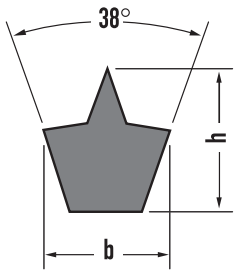
Type	b	d	Scheiben ϕ dw min	Vorspannung	max. Zugkraft N
25 x 1,0	25	1,0	15	1,5 - 3,0 %	62
18 x 1,2	18	1,2	18	1,5 - 3,0 %	54
25 x 1,2	25	1,2	18	1,5 - 3,0 %	75
30 x 1,2	30	1,2	18	1,5 - 3,0 %	90
25 x 1,5	25	1,5	24	1,5 - 3,0 %	90
50 x 1,5	50	1,5	24	1,5 - 3,0 %	180
20 x 1,7	20	1,7	26	1,5 - 3,0 %	85
10 x 1,9	10	1,9	30	1,5 - 3,0 %	47
15 x 1,9	15	1,9	30	1,5 - 3,0 %	70
18 x 1,9	18	1,9	30	1,5 - 3,0 %	85
20 x 1,9	20	1,9	30	1,5 - 3,0 %	95
25 x 2,0	25	2,0	30	1,5 - 3,0 %	125
30 x 2,0	30	2,0	30	1,5 - 3,0 %	150
100 x 2,0	100	2,0	30	1,5 - 3,0 %	500

Maße in mm

Zwischengrößen und andere Stärken auf Anfrage.

NSW-Profilriemen

Spitzkeilriemen und Keilleistengurt



Spitzkeilriemen Form 1, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	für Rillenbreite der Scheiben nach DIN 2217	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 13/1	13	13	15	120	ohne	1,5 - 3,0 %	135
PW 17/1	17	17	19	160	ohne	1,5 - 3,0 %	230
PW 20/1	20	20	22	180	ohne	1,5 - 3,0 %	320
PW 22/1	22	22	25	200	ohne	1,5 - 3,0 %	380

Type	für Rillenbreite der Scheiben nach DIN 2217	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 17/1	17	17	19	160	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 230
PW 22/1	22	22	25	200	Polyester	0,5 - 1,0 %	geschweißt 380

Maße in mm

Spitzkeilriemen Form 2, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	für Rillenbreite der Scheiben nach DIN 2217	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 13/2	13	13	17	220	ohne	1,5 - 3,0 %	180
PW 17/2	17	17	22	280	ohne	1,5 - 3,0 %	310
PW 20/2	20	20	24	300	ohne	1,5 - 3,0 %	390
PW 22/2	22	22	28	350	ohne	1,5 - 3,0 %	520

Maße in mm

• Material: PUW, Polyurethanelastomer, Shore-Härte 85A, 32D

- Einsatzbereich: 0° bis 80 °C

Type	für Rillenbreite der Scheiben nach DIN 2217	b	h	Scheiben ϕ dw min	Zugträger	Vorspannung	max. Zugkraft N
PUW17/2	17	17	22	280	Polyester	0,5 - 1,0 %	235
PUW22/2	22	22	28	350	Polyester	0,5 - 1,0 %	390

Maße in mm

Keilleistengurt, gemäß NSW-Spezifikation

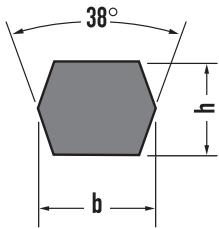
- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	für Rillenbreite der Scheiben nach DIN 2217	B	b	h	S	a	H	Scheiben ϕ dw min	Vorspannung	max. Zugkraft N
E 30/ 8	8	30	8	5	2,5	2	9,5	100	1,5 - 3,0 %	110
E 40/10	10	40	10	6	3	2	11	112	1,5 - 3,0 %	250
E 50/10	10	50	10	6	3,5	2	11,5	112	1,5 - 3,0 %	330
E 20/13	13	20	13	8	3	2	13	140	1,5 - 3,0 %	210
E 40/13	13	40	13	8	3,5	2	13,5	140	1,5 - 3,0 %	330
E 50/13	13	50	13	8	3,5	2	13,5	140	1,5 - 3,0 %	360
E 40/17	17	40	17	11	4	3	18	180	1,5 - 3,0 %	490
E 50/17	17	50	17	11	4,5	3	18,5	180	1,5 - 3,0 %	540
E 40/22	22	40	22	14	5,5	3	22,5	225	1,5 - 3,0 %	680

Maße in mm

NSW-Profilriemen

Doppelkeilriemen und Parallelkeilriemen



Doppelkeilriemen, gemäß NSW-Spezifikation

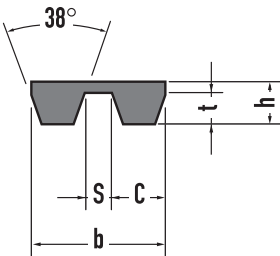
- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	b	h	Scheiben ϕ dw min	Vorspannung	max. Zugkraft N
DKR PW 13x10	13	10	120	1,5 - 3,0%	170
DKR PW 17x14	17	14	160	1,5 - 3,0%	300
DKR PW 22x17	22	17	220	1,5 - 3,0%	480

Maße in mm

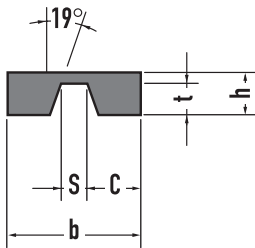
Parallelkeilriemen, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C



Type	b	h	C	t	S	Scheiben ϕ dw min	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 12x6	12	6	4	4,3	3,9	80	1,5 - 3,0%	65
PW 21x8	21	8	8,5	5,6	3,6	100	1,5 - 3,0%	160
PW 25x8	25	8	10,5	5,5	3,6	100	1,5 - 3,0%	220
PW 30x8	30	8	13	5,6	3,8	100	1,5 - 3,0%	280

Maße in mm



Parallelkeilriemen, gemäß NSW-Spezifikation

- Material: PW, Polyesterelastomer, Shore-Härte 92A, 40D
- Einsatzbereich: -5° bis 70 °C

Type	b	h	C	t	S	Scheiben ϕ dw min	Vorspannung	max. Zugkraft N
PW 15x8	15	8	5,5	5,6	3,6	100	1,5 - 3,0%	125

Maße in mm

NSW-Profilriemen

Toleranzen

Bezeichnung	Abmessung	Toleranz	
Keilriemen PUW	alle Abmessungen	Breite ± 0,5	Höhe ± 0,5
Keilriemen PW - PH	8- 10 - 13 17 - 19 - 20 - 22 - 30 - 32	Breite ± 0,5	Höhe ± 0,2 ± 0,5
Rundriemen PUW - PW - PH	∅ 2,0 - ∅ 7,0 ∅ 8,0 - ∅ 15,0 ∅ 18,0 ∅ 20,0	± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 1,0	
Rundriemen mit Zugträger	∅ 8,0 - ∅ 10,0 ∅ 12,0 - ∅ 15,0	± 0,3 ± 0,5	
Spitzkeilriemen PW - PH Form 1, Form 2	alle Abmessungen	Breite ± 0,5	Höhe ± 0,5
Keilleistengurte PW	alle Abmessungen	Leiste ± 0,5	Keil ± 0,5
Doppelkeilriemen PW	alle Abmessungen	Breite ± 0,5	Höhe ± 0,5
Parallelkeilriemen PW	alle Abmessungen	Breite ± 0,5	Höhe ± 0,5
Flachriemen PH runde Kanten geschnittene Kanten	alle Abmessungen alle Abmessungen	Breite ± 1,0 ± 0,5	Dicke ± 0,1 ± 0,1

Maße in mm

Reibwerte

Für NSW-Profilriemen ergeben sich folgende Reibungskoeffizienten als Richtwerte bei 20 °C Betriebstemperatur:

Auflagematerial	PH	PW	PUW
Aluminium, Strangprofil	0,45	0,75	0,75
Glas	0,30	0,30	0,40
Furnierholz in Maserrichtung	0,35	0,45	0,60
Polyäthylen, Plattenware	0,15	0,30	0,30
Polyäthylen Oberfläche Superfinish	0,10	0,25	0,25
Polierter Stahl	0,40	0,70	0,95

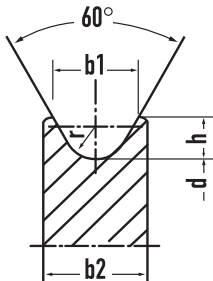
In der Praxis bitte Abweichungen in Abhängigkeit von der Oberflächenstruktur und der Betriebstemperatur beachten.

NSW-Profilriemen

Konstruktionshinweise

Riemenscheiben für Rundriemen

Für Rundriemen werden Scheiben mit folgenden Abmessungen empfohlen:



Riemendurchmesser	b1	b2	r	h
2	4,5	6,5	1,4	2,5
3	5,5	8	1,9	3
4	7	10	2,5	3,5
5	8	12	3	4
6	10	14	3,5	5
6,3	10	14	3,5	5
7	12	16	4	5,5
8	12	16	4,5	6
9	14	19	5,5	7
9,5	14,5	19	5,5	7
10	15	20	5,5	8
12	18	22	7	9
12,5	18,5	23	7	9
15	23	27	8	12
18	27	32	10	14
20	30	36	11	15

Maße in mm

Mindestscheibendurchmesser siehe Seite 8 bis 11.

Als Material für Riemenscheiben sind Stahl, VA oder Al am besten geeignet. Riemenscheiben aus Kunststoff sind wegen des niedrigen Reibbeiwertes nicht zu empfehlen.

Führungsschienen als Unterstützung für Keilriemen

Wir empfehlen, die Riemen durch Stützschiene oder Rollen abzustützen. Ein Durchbiegen unter der Last des Fördergutes wird dadurch wirksam vermieden. Zur besseren Seitenführung sind, besonders bei langen Förderstrecken, die Rollen oder Stützschiene mit einer Nut zu versehen.



Diese Nuten sind so auszubilden, dass der Riemen im Nutgrund aufliegt und nur mit einer Flanke anlaufen kann.

Die Führungsschiene sollten aus einem gleitfähigen Material bestehen. Lieferanten können von uns nachgewiesen werden.

Verbindungstechnik

Universalschweißzange

Die aus thermoplastischen Elastomeren hergestellten NSW-Profilriemen lassen sich auf einfache Art und Weise durch eine Spiegelschweißung verbinden. Dadurch ist es möglich, Riemen zu montieren, ohne dass Anlagen oder Anlagenteile demon- tiert werden müssen. Jede gewünschte Riemenlänge ist durch den Anwender selbst in kurzer Zeit herstellbar.

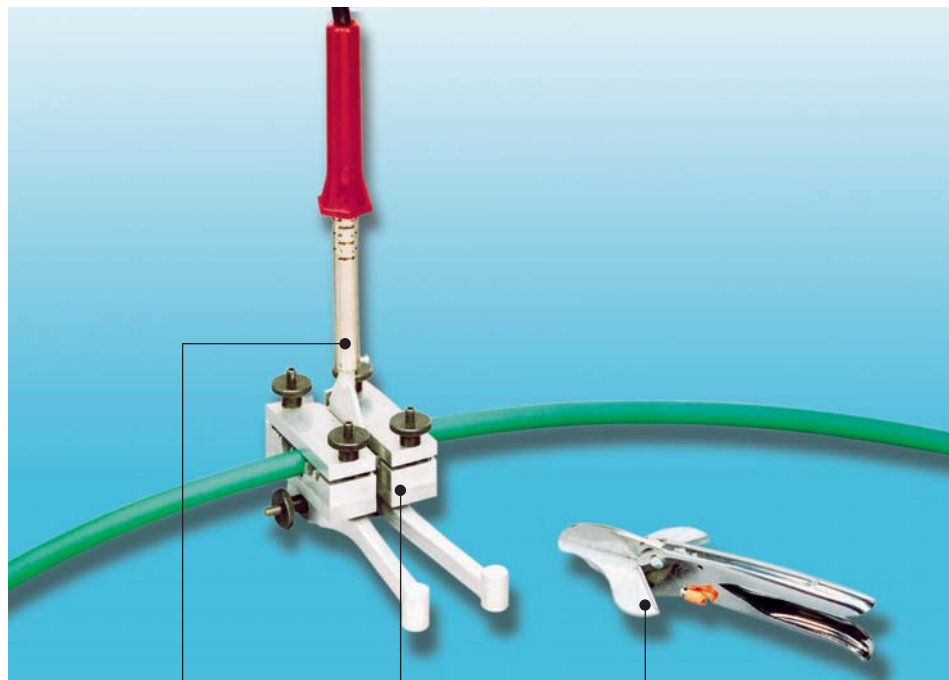
Da bei der Verschweißung das Kunststoffmaterial beider Riemenenden vollständig aufgeschmolzen und der Riemen in diesem Zustand verbunden wird, ist die Ver- bindungsstelle in der Lage, die in den Tabellen angegebenen Zugkräfte ohne Ein- schränkung zu übertragen.

Für die Verbindung von NSW-Profilriemen steht die NSW Universalschweißzange zur Verfügung.

Die komplette Einrichtung besteht aus:

- Schweißzange
- Schweißkolben
- teflonisiertem Schweißspiegel
- Gehrungsschere

Um ein optimales Schweißergebnis zu erzielen, ist das Zusammenfügen der angeschmolzenen Enden nur mit leichtem Druck durchzuführen, da andernfalls das Schmelzgut aus der Verbindung herausgedrückt werden kann.



Schweißkolben mit
teflonisiertem Schweißspiegel Schweißzange Gehrungsschere

Die NSW Universalschweißzange ist einsetzbar für die Verbindung von:

- Keilriemen Profil 8 bis 32 mm
- Rundriemen Durchmesser 2 bis 20 mm
- Spitzkeilriemen Profil 13 bis 22 mm
- Keilleistengurte
- Doppelkeilriemen
- Parallelkeilriemen
- Flachriemen

Für die Flachriemen liefern wir zusätzlich preisgleich spezielle Flachriemenschweißzangen.

Eine entsprechende Betriebsanleitung liegt den Lieferungen bei.

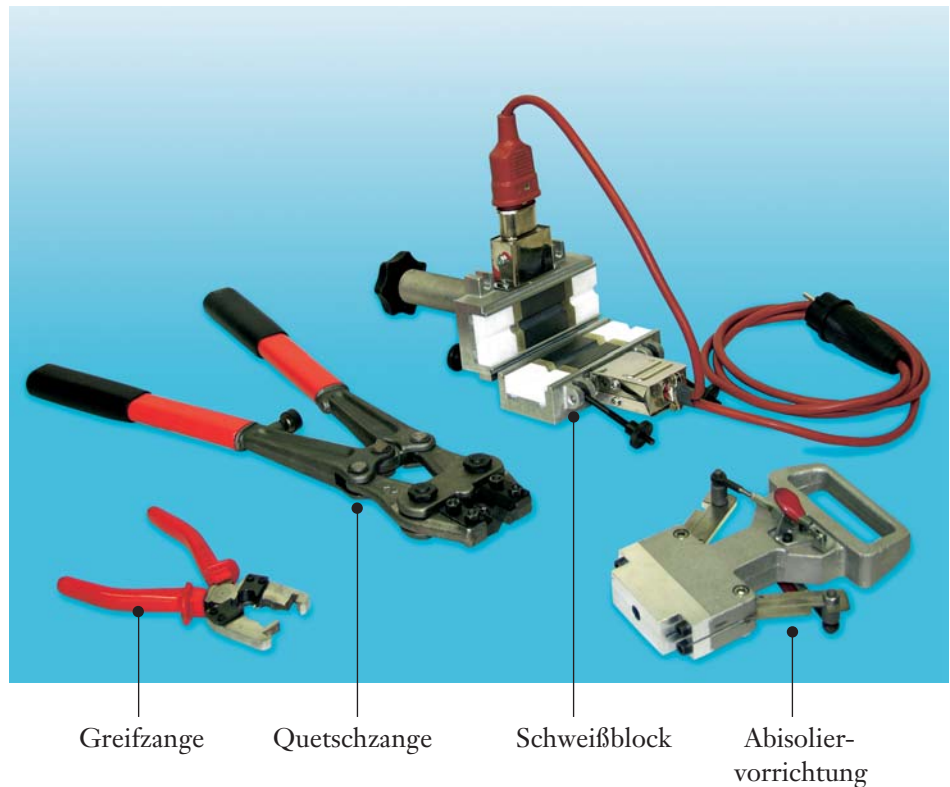
Verbindungstechnik

Werkzeuge für die Kreuzknoten- und Schlaufenverbindung

Für die Verbindung von NSW-Profilriemen mit Polyester-, Kevlar- oder Stahlzugträgern stehen spezielle Werkzeuge zur Verfügung. Somit ist der Anwender in der Lage, jede gewünschte Riemenlänge vor Ort oder direkt in der Produktionsanlage selbst zuverlässig und mit hoher Qualität herzustellen.

Komponenten für das Verbinden von NSW-Profilriemen mit Zugträgern:

- Abisoliervorrichtung mit Längenanschlag
- Greifzange zum einfachen Abziehen der Kunststoffummantelung
- Quetschzange zum Klemmen der Hülsen für die Stahlzugträgerbefestigung
- Schweißblock zum Verschweißen der Profilriemen



Die beschriebenen Werkzeuge für die Kreuzknoten- und Schlaufenverbindung sind lieferbar für:

- Keilriemen 13 - 17 - 22 mm
- Rundriemen 8 - 9,5 - 10 - 12 - 15 mm

Eine entsprechende Betriebsanleitung liegt den Lieferungen bei.

Verbindungstechnik

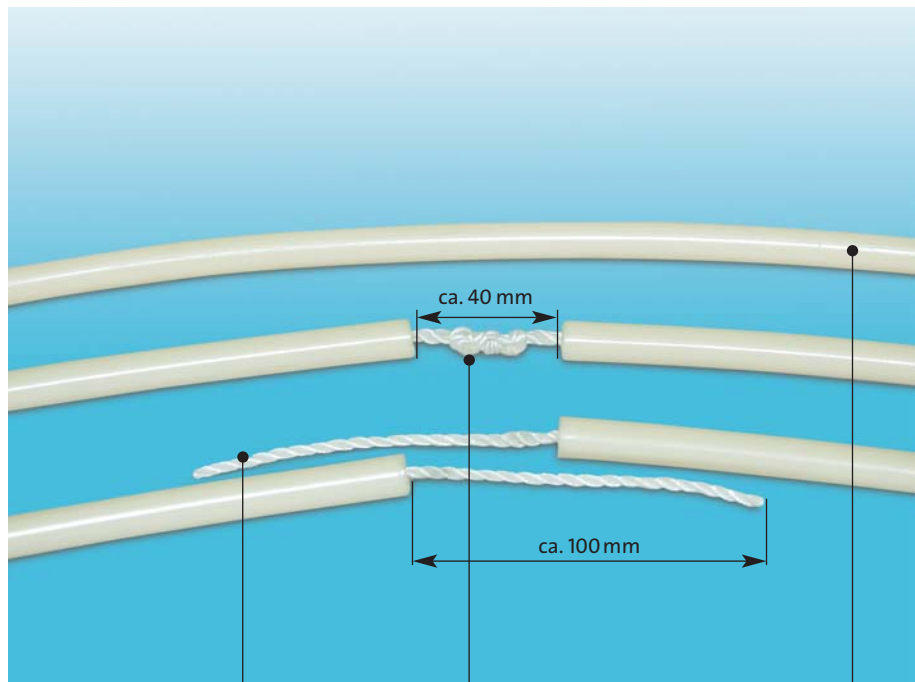
Kreuzknotenverbindung

Das Verbinden von qualitativ hochwertigen NSW-Profilriemen mit Polyester- und Kevlarzugträgern ist auf einfache Art und Weise möglich. Der Arbeitsgang kann extern oder in der Produktionsanlage durchgeführt werden. Die Riemen werden mit einer Längenzugabe von 160 mm auf die erforderliche Riemenlänge abgelängt. Mit Hilfe der Abisolierzange und der Greifzange werden die Zugträger freigelegt und sind somit für die Kreuzknotenverbindung vorbereitet. Danach werden die Zugträgerenden miteinander verknotet. Der so vorbereitete Riemen wird in den Schweißblock eingelegt und mit einem Schweißzusatz aus Polyurethan- bzw. Polyesterelastomer verschweißt.

Herstellung der Kreuzknotenverbindung von NSW-Profilriemen mit Polyester- und Kevlarzugträgern

Erforderliche Komponenten:

- Schweißblock
- Abisolierzange
- Greifzange



Zum Verbinden
freigelegter Zugträger

Kreuzknoten

Verschweißter Riemen

Die Kreuzknotenverbindung von NSW-Profilriemen mit Polyester- und Kevlarzugträgern ist einsetzbar für:

- Rundriemen 8 - 9,5 - 10 - 12 - 15 mm
- Keilriemen 13 - 17 - 22 mm

Eine entsprechende Betriebsanleitung liegt den Lieferungen bei.

Verbindungstechnik

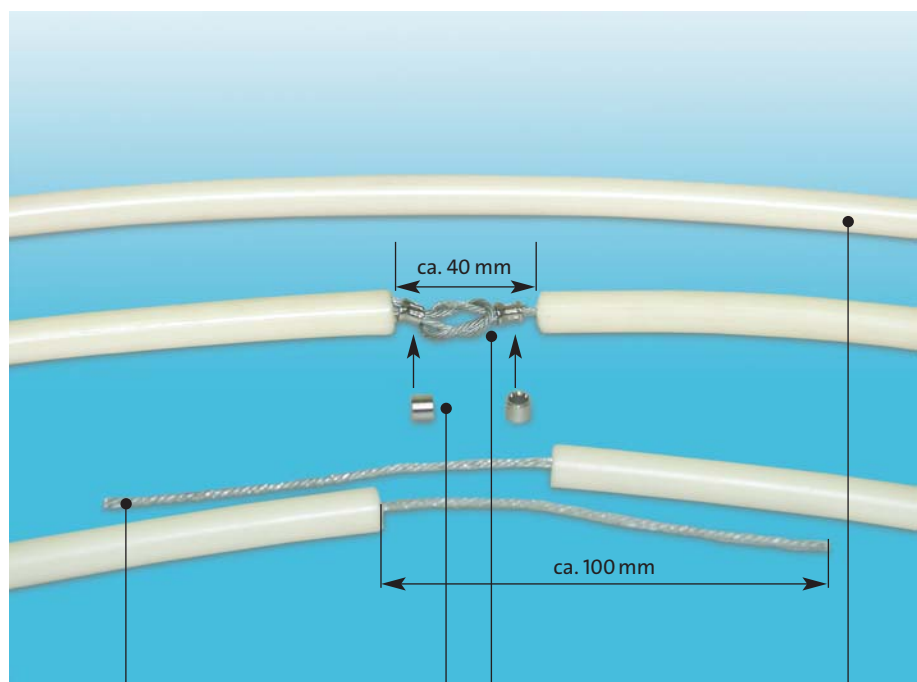
Schlaufenverbindung

Rundriemen mit Stahlzugträgern lassen sich problemlos mit einer Schlaufenverbindung endlos verbinden und ermöglichen so eine hohe Kraftübertragung. Diese Riemen können vom Anwender selbst in der Produktionsanlage verbunden werden. Hierzu werden die Riemen mit einer Längenzugabe von 160 mm auf die erforderliche Riemenlänge abgelängt und die Zugträger mit Hilfe der Abisolierzange und der Greifzange freigelegt. Nach Aufschieben einer Quetschhülse je Seite wird die Stahllitze mit einer Schlaufe zusammengefügt. Die Enden des Zugträgers werden mit den Quetschhülsen gesichert und der so vorbereitete Rundriemen wird in den Schweißblock eingelegt und mit einem Schweißzusatz aus Polyurethan- bzw. Polyesterelastomer verschweißt.

Herstellung der Schlaufenverbindung von Rundriemen mit Stahlzugträgern

Erforderliche Komponenten:

- Schweißblock
- Abisolierzange
- Greifzange
- Quetschzange
- Quetschhülse



Zum Verbinden
freigelegter Stahlzugträger

Quetsch-
hülsen

Schlaufe

Verschweißter Riemen

Die Schlaufenverbindung von Rundriemen mit Stahlzugträgern ist einsetzbar für:

- Rundriemen 8 - 9,5 - 10 - 12 mm

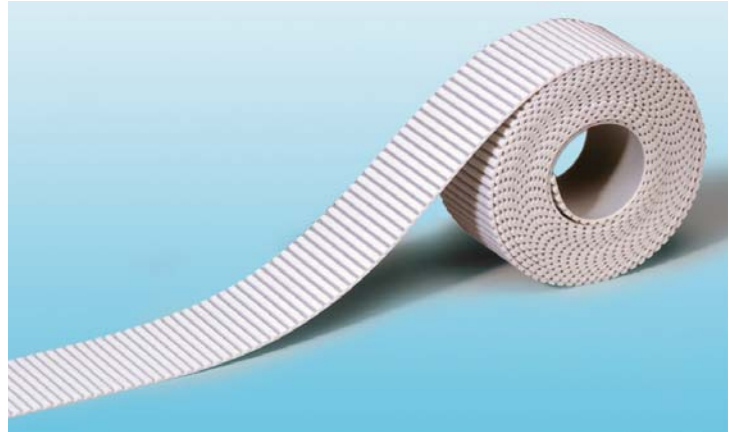
Eine entsprechende Betriebsanleitung liegt den Lieferungen bei.

NSW-Zahnriemen

Weitere Produkte aus unserem Bereich Fördertechnik

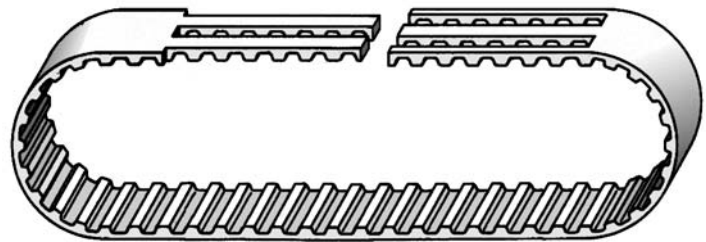
SECA® Zahnriemen

- Meterware



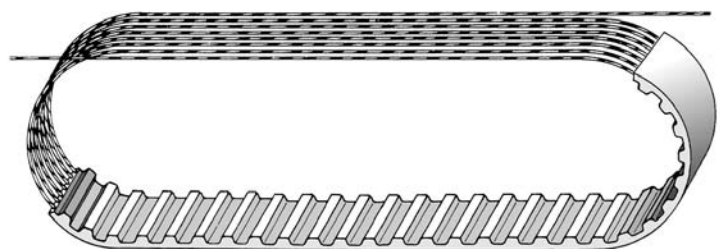
SECA® Zahnriemen

- endlos verbunden (Fingerverbindung)



SECAflex® Hochleistungszahnriemen

- endlos gefertigt



Norditec Antriebstechnik GmbH
19258 Zahrendorf / Kiekut
Telefon: (0) 38847 62 480
Telefax: (0) 38847 5 00 35
E-Mail: kontakt@norditec.de
www.norditec.de

SECA® und SECAflex® sind eingetragene Warenzeichen der Norddeutsche Seekabelwerke GmbH & Co. KG. Technische Änderungen vorbehalten. Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem gegenwärtigen Stand unserer Technik und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Bitte fordern Sie unsere technische Beratung an.

